

Membranen Sohlen Klebe Presse

Membrane Sole Attaching Press



Modell/Model

MEMBRA 3

Doppelkammer Membrandrucksystem
Double chamber membrane pressure system

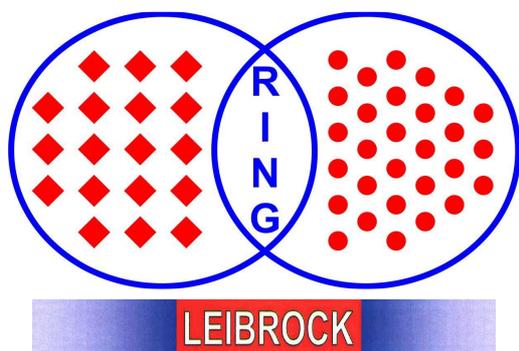
Variabel einstellbare Schuahafnahmeplatte.
Adjustable Shoe support plate

Pneumatisch höhenverstellbare Leistenstütze.
Last support pneumatically adjustable in height

Größenverstellbare Schuahafnahmeplatte
Size of shoe support plate adjustable.

Schnellwechsellvorrichtung der Membrane.
Rapid change equipment of membrane

Pressdruck der Membrane bis zu 6 bar
Pressure of membrane up to 6 bar.



RING Maschinenbau GmbH

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-51810

Telefax +49-6331-92422

Email info@ring-leibrock.de

Internet www.ring-perforating.de

Membranen Sohlen-Klebe-Press

Modell MEMBRA 3

Die Maschine ist mit einer Doppelmembrane ausgestattet. Dadurch ist sie der Problemlöser bei der Sohlenverklebung. Die Presshaube ist im inneren durch eine Membrane mit geringerer Dehnfähigkeit geteilt. Dies hat den Vorteil, dass sich der erste Druck nur auf die Lauffläche der Sohle verteilt. Erst wenn sich der Druck in Kammer 1 aufgebaut hat schaltet sich der zweite Druck von Kammer 2 automatisch dazu. Die Vorgeformte Weichmembrane umschließt nun die seitliche Schale der Sohle. Diese Arbeitsweise nennt man auch Hartverpressung und wird eingesetzt bei flachen Sohlen aus sehr hartem Gummi wie z.B bei Berg oder Arbeitsschuhen.

Werden vor allem weiche Sohlen oder Sportschuhe verpresst schaltet man die Hartverpressung aus. So wird beim Pressvorgang Kammer 1 und 2 gleichzeitig befüllt.

Variabel einstellbare Schuhaufnahmeplatte

Pneumatisch höhenverstellbare Leistenstütze

Größenverstellbare Schuhaufnahmeplatte

Schnellwechsellvorrichtung der Membrane

Pressdruck der Membrane bis zu 6 bar

Membrane Sole Attaching Press

Model MEMBRA 3

The machine is equipped with a double membrane. Because of this feature, machine is able to solve problems in sole cementing. The pressing hood is internally divided by a membrane with lower stretching, resulting in an advantage, that first pressure is distributing only to the surface of the sole. Only if the pressure is building up in chamber No. 1, second pressure is building up in addition and automatically in chamber No. 2. The pre-moulded soft membrane is now surrounding the side part of the walled sole. This way of working is also called hard-pressing and this is needed to attach flat soles of very hard rubber used e.g. for mountain- and working boots.

If mainly soft soles or soles of sport-shoes must be attached, then hard-pressing is switched off. In this case Chamber 1 and Chamber 2 will be inflated at the same time

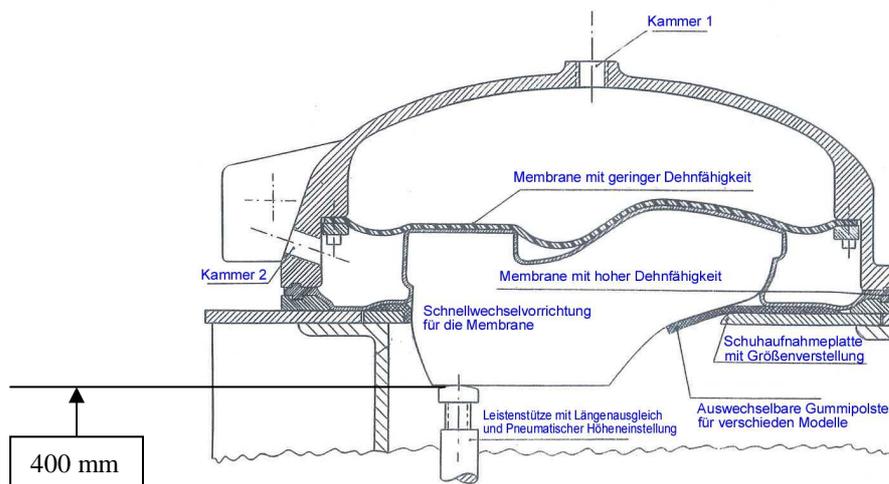
Adjustable shoe support plate

Last support pneumatically adjustable in height

Size of shoe support plate adjustable

Rapid change equipment of membrane

Pressure of membrane up to 6 bar



Technische Daten:

Tiefe, Breite, Höhe:	710x840x1450
Verpackungsmaße:	890x1020x1680
Elektrischer Anschluss:	240 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	0,3 kW
Pneumatischer Anschluss:	1/2"
Luftverbrauch pro Paar:	60 Ltr./ Takt
Gewicht brutto:	410 Kg (Verschlag)
Gewicht netto:	320 Kg

MEMBRA 3-1

depth, width, height :
packing dimensions:
electric supply
electric connection
pneumatic connection
air consumption per cycle:
weight gross (crate)
weight net: